

**ГККП «Агротехнический колледж, города Есиль» управления
образования Акмолинской области**

ОТЧЁТ

**о прохождении профессиональной практики
по специальности «Электрогазосварщик»**

Студент: Тулинов Юрий Александрович

Группа: ППЗ-4

Курс: 3

Руководитель практики от организации: Рау А. В.

Руководитель практики от колледжа: Ткачев Р.С.

Введение.

Цель: по практиковаться с наложением всех типов сварных соединений (горизонтальным и вертикальным положением, а также в потолочном положение.

Тщательно освоить и закрепить на практике аргонно-дуговую сварку.

Основная часть

Я Тулинов Юрий, проходил весеннюю практику в ТОО «Ключевое» в качестве помощника сварщика данная организация находится в Костанайской области Карассуский район село Новопаловка. Директор организации Умаров К.Т.

Материальная техническая база:

1:сварка РДС в количестве 1шт.

2:газовая резка в количестве 1шт.

3:сварочный трактор в количестве 1шт.

Данная организация занимается посевами зерновых культур.

Основные правила техники безопасности при проведении сварочных работ

Разделим правила техники безопасности для сварщика по направлениям, представляющим опасность.

Взрывобезопасность

Опасными в плане склонности к взрывам являются кислородные и пропановые/ацетиленовые баллоны, применяемые при газовой резке и сварке. Пропан и ацетилен — горючие газы, способные воспламениться. Кислород, хоть и не горит, зато находится под большим давлением (до 150 атм) и может взорваться при определенных обстоятельствах.

Чтобы этого не случилось, запрещается:

Прикасаться к кислородному баллону масляными тряпками, грязными перчатками, рукавицами;

Размещать баллоны (кислородный и пропановый) на расстоянии друг от друга менее 5 м;

Транспортировать кислородный баллон без защитного колпака (препятствует отбиванию вентиля во время падения);

Оставлять баллоны открытыми после окончания сварочных работ.

Во время газовой сварки и резки пламя иногда тухнет самопроизвольно. Параллельно раздается характерный хлопок. В этот момент по ТБ требуется выполнить 5 секундную продувку кислородом, предварительно перекрыв газовый вентиль. Если этого не сделать, возможен обратный удар пламени — огонь затягивает в рукава и он движется к баллонам. Шланги при этом начинают коробиться, что видно невооруженным глазом. Если продувка не помогла или ее не успели сделать, необходимо перекрыть вентиль на баллоне, иначе будет взрыв.

Пожаробезопасность

Сварка и резка металла происходит при повышенных температурах 3000-5000 градусов. Параллельно отлетают горящие окалины, капли жидкого металла. Все это способно воспламенить окружающие горючие предметы. Правила ТБ требуют, чтобы на рабочем месте сварщика не было рядом:

Емкостей с топливом;

Банок с краской;

Растворителей;

Деревянных, текстильных, пластиковых предметов (кроме СИЗ).

Обязательно наличие ведра с песком. Если что-то загорелось, выключите аппарат из розетки и засыпьте пламя песком. Более чистый способ тушения — сварочное одеяло. Накрыл, перекрыл доступ воздуха, потухло само. Водой заливать нельзя во избежание поражения электрическим током.

Когда варите потолочные и вертикальные швы, следите, куда падают окалины. Если при кислородной резке раскаленный шлак летит на деревянный пол, подложите лист тонкого металла. Подкладывать шифер — плохая идея, поскольку он трескается от высокой температуры.

Электробезопасность

Инверторы, полуавтоматы, трансформаторы и выпрямители представляют повышенную опасность в плане поражения электрическим током. Хотя в них напряжение V (а убивает именно оно)

понижается, а сила тока (А) увеличивается, пробой обмотки способен нарушить безопасную схему. Поэтому следите за заземлением аппарата. Оно может быть штатным (в вилке есть дополнительный штифт, а в розетке ответный канал с отдельным проводом) или самодельным.

Самодельное заземление на предприятии выполняется по контуру помещения в виде металлической полосы шириной 3-5 см. Заземление фиксируется к стене анкерами. К нему подключаются медные кабели на болтовом соединении с затяжкой для плотности контакта. Второй конец кабеля закрепляется через отверстие и болт на корпусе оборудования. Контур заземляется при помощи трех метровых стальных штифтов, забитых в землю треугольником с расстоянием углов друг от друга 1 м. Если обмотка источника питания пробьет, напряжение не ударит прикоснувшегося к корпусу, а уйдет в землю.

В гараже можно выполнить подобное заземление, но если нет других станков, достаточно отвести дополнительный кабель от аппарата и присоединить его к забитому в землю штифту.

Среди других требования ТБ по электробезопасности:

Проверяйте целостность кабелей держателя, массы, горелки.

Отключайте сварочный аппарат, когда уходите на перерыв.

Не работайте под дождем.

Используйте электрододержатель с закрытым зажимом, чтобы он не замыкал при случайном прикосновении к изделию.

Если предстоит варить, стоя на или внутри крупного металлического изделия, задействуйте резиновый коврик. Он создаст диэлектрическую прослойку между вами, держащими в руках плюсовую кабель, и конструкцией, к которой подсоединен минус.

Подключение аппарата выполняйте через распределительный щит, оборудованный предохранителями. Если произойдет скачек или короткое замыкание, предохранитель разорвет цепь. Оголенные скрутки кабелей не допускаются — используйте муфты и защитные насадки. Следите, чтобы провода не перекручивались. Если заметили оголенный проводник (в рабочем или питающем кабеле), выключите аппарат, отсоедините от сети и изолируйте проблемный участок.





Заключение.

Прохождение профессиональной практики является важным элементом учебного процесса по подготовке специалиста в области сварочное дело.

Во время её прохождения практики применил полученные в процессе обучения знания, умения навыки на практике.

Основными задачами практики являются:

- получение практического опыта работы в качестве Электрогазосварщика.
- улучшение качеств профессиональной подготовки.

Я освоил некоторые тонкости в профессии сварщика. Практика помогла мне стать немного самостоятельным.

Возвращается в учебное заведение

Отметка о прибытии и выбытии

Студент Тулинов Юрий Александрович
(фамилия, имя, отчество)

для прохождения профессиональной практики в ТОО «Ключевое»

Прибыл из ГККП АТК, г Есиль

Выбыл в ГККП АТК, г Есиль

«20» апреля 2022 г.

«12» июня 2022 г.

