

Ақмола облысы білім басқармасының  
жанындағы «Есіл қаласы, агротехникалық колледжі»  
мемлекеттік коммуналдық қазыналық кәсіпорны  
Государственное коммунальное казенное предприятие  
«Агротехнический колледж, город Есиль»  
при управлении образования Акмолинской области  
(білім ұйымының атауы/наименование организации образования)

БЕКІТЕМІН / УТВЕРЖДАЮ

Басқынның орынбасары  
Заместитель руководителя  
Н.П. Гошко

Т.А.Ә. (егер бар болса) / Ф.И.О. (при его наличии)

« 31 » 2023 г.

Пән бойынша оқу жұмыс бағдарламасы  
Рабочая учебная программа по дисциплине

04 КМ Қарсылық дәнекерлеуді орындау  
ПМ 04 Выполнение контактной сварки  
(Пән немесе модуль атауы/наименование модуля или дисциплины)

Мамандығы/ Специальность 07150500 Дәнекерлеу ісі (түрлері бойынша)  
Сварочное дело (по видам)  
(коды және атауы/ код и наименование)

Біліктілігі/ Квалификация 3W07150501 Электр газымен дәнекерлеуші/Электрогазосварщик  
(коды және атауы/ код и наименование)

Оқу түрі/ күндізгі базасында негізгі орта білім беру  
Форма обучения дневная на базе основного среднего образования

Жалпы сағат саны 504 кредиттер 21  
Общее количество часов 504 кредитов 21

Әзірлеушілер/ Разработчики Ткачев Роман Сергеевич  
(қолы) Т.А.Ә. (егер бар болса)/подпись) Ф.И.О. (при его наличии)

## Пояснительная записка

<p><b>Описание дисциплины/модуля</b></p>	<p>Рабочая учебная программа по ПМ 04 «Выполнение контактной сварки» разработана согласно рабочему учебному плану по специальности 07150500 Сварочное дело.</p> <p><b>Цель обучения:</b> знать принцип и устройства контактной сварки. Проверять, настраивать и выполнять сборочный процесс согласно технической документации. Выполнять контактную сварку нахлесточных соединения различных деталей и конструкций из металла.</p> <p>Реализация программы по данному модулю предусматривает решение следующих задач:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) Проводить подготовительную работу для контактной сварки</li> <li>2) Выбирать необходимые материалы для изготовления конструкций и уметь правильно подготавливать металл</li> <li>3) Знать правильную продолжительность прогрева металла</li> <li>4) Демонстрировать практические знания правильной последовательности сварки металла и выбора режима для разных конструкций и способа их свариваемости.</li> </ol>
<p><b>Формируемые компетенции</b></p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• умение критически мыслить;</li> <li>• способность творчески применять знания;</li> <li>• способность решать проблемы;</li> <li>• научно-исследовательские навыки;</li> <li>• коммуникативные навыки;</li> <li>• способность работать в группе и индивидуально;</li> <li>• навыки в области ИКТ.</li> </ul>
<p><b>Пререквизиты</b></p>	<p>Для изучения данной дисциплины студентам необходим набор знаний и навыков по математике, черчению</p>
<p><b>Постреквизиты</b></p>	<p>Полученные знания послужат основой для более углубленного изучения других общепрофессиональных и специальных дисциплин</p>
<p><b>Необходимые средства обучения, оборудование</b></p>	<p>Компьютер, интерактивная доска, учебная литература, дидактический материал</p>
<p><b>Контактная информация педагога(ов):</b></p>	
<p><b>Фамилия, имя, отчество (при его наличии)</b></p>	<p>тел.:</p> <p>e-mail (e-майл):</p>
<p>Ткачёв Роман Сергеевич</p>	<p><b>Тел.:</b> 87470664958</p> <p><b>e-mail:</b> <a href="mailto:roma.roma.1992.10.30@mail.ru">roma.roma.1992.10.30@mail.ru</a></p>

### Распределение часов по семестрам

Дисциплина/код и наименование модуля	Всего часов в модуле	В том числе								
		1 курс		2 курс		3 курс		4 курс		
		1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	7 семестр	8 семестр	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
<b>ПМ 04 Выполнение контактной сварки</b>	<b>504</b>					332	172			
<b>Всего:</b>	<b>504</b>					<b>332</b>	<b>172</b>			
<b>Итого на обучение по дисциплине/модулю</b>	<b>504</b>					<b>332</b>	<b>172</b>			

Содержание рабочей учебной программы

№	Разделы/результаты обучения	Критерии оценки и/или темы занятий	Всего часов					из них			Самостоятельная работа студента	Тип занятия
			Теоретические	Лабораторно-практические	Индивидуальные	Производ.обучен/Професс.практика	Самостоятельная работа студента с педагогом					
РО 4.1	Проводить подготовительные работы по сварке на машинах контактной сварки (слестех-48 п/о-48)	1) Выявляет визуальным осмотром неисправности сварочного оборудования 2) Производит замену расходников и мелко срочный ремонт сварки	96	40	8	48						
1-2 3-4		Слестехнология-48ч История возникновения контактной сварки и ее роль в тяжелой промышленности	4	4							изучение новой темы	
5-6 7-8		Расстановка и организация рабочего места	4	4							комбинированный	
9-10 11-12 13-14		Устройство аппарата, их разновидности и технические характеристики	6	6							комбинированный	
15-16 17-18		Виды стыковой сварки	4	4							комбинированный	
19-20 21-22		Сварочные приспособления, применяемые при сварке	4	4							комбинированный	
23-24 25-26		Обслуживание и ремонт оборудования	4	4							комбинированный	
27-28		Сущность шовной сварки металла	2	2							комбинированный	
29-30 31-32		Роботизированная контактная сварка и их технические характеристики	4	2	2						комбинированный	
33-34 35-36		Обслуживание и ремонт оборудования для шовной сварки	4	4							комбинированный	
37-38 39-40		Виды обработки металла к сварке	4	2	2						комбинированный	
41-42 43-44		Универсальные сборочные приспособления для сварки	4	2	2						комбинированный	
45-46 47-48		Средства индивидуальной защиты при контактной, шовной сварке	4	2	2						комбинированный	
			п/о-48	6			6				Выполн комплекс работ	





	качеству контактной сварки (спецтех-24, п/о-36 п/п-36 весна)	контроля качества сварочного соединения								
1-2		Спецтехнология-24ч Технологический контроль чертежей под контактную сварку	2	2						Изучение новой темы
3-4		ГОСТ 15878-79 и его основные положения	4	2	2					комбинированный
5-6		Метод контроля для точечной сварки	4	2	2					комбинированный
7-8		Метод контроля для шовной сварки	4	2	2					комбинированный
9-10		Метод контроля для стыковой сварки	4	2	2					комбинированный
11-12		Специальные испытания при термомеханической сварке	4	2	2					комбинированный
13-14		Техника безопасности при термомеханической сварке	2	2						комбинированный
15-16		Виды дефектов и их предупреждение	6					6		Выполн комплекс работ
17-18		Механический метод контроля	12					12		Выполн комплекс работ
19-20		Контроль по образцам технологическим пробам	12					12		Выполн комплекс работ
21-22		Контроль обобщающих параметров	6					6		Выполн комплекс работ
23-24		Обнаружение внешних дефектов	12					12		Реализ професокомпет
		Метод контроля механическими испытаниями	12					12		Реализ професокомпет
		Метод контроля коррозионной стойкости	12					12		Реализ професокомпет
		<b>Итого часов:</b>	<b>504</b>					<b>348</b>		