

Ақмола облысы білім басқармасының
жанындағы «Есіл қаласы, агротехникалық колледжі»
мемлекеттік коммуналдық қазыналық кәсіпорны
Государственное коммунальное казенное предприятие
«Агротехнический колледж, город Есиль»
при управлении образования Акмолинской области
(білім ұйымының атауы/наименование организации образования)

БЕКІТЕМІН / УТВЕРЖДАЮ

Басшының орынбасары

Заместитель руководителя

Н.Ш. Бойко

Т.А.Ә. (егер бар болса) / Ф.И.О. (при его наличии)

« 31 » 2023г.

Пән бойынша оқу жұмыс бағдарламасы
Рабочая учебная программа по дисциплине

05 КМ Плазмалық, лазерлік дәнекерлеу және кесу
ПМ 05 Выполнение плазменной, лазерной сварки и резки
(Пән немесе модуль атауы/наименование модуля или дисциплины)

Мамандығы/ Специальность 07150500 Дәнекерлеу ісі (түрлері бойынша)
Сварочное дело (по видам)
(коды және атауы/ код и наименование)

Біліктілігі/ Квалификация 3W07150501 Электргазымен дәнекерлеуші/Электрогазосварщик
(коды және атауы/ код и наименование)

Оқу түрі/ күндізгі базасында негізгі орта білім беру
Форма обучения дневная на базе основного среднего образования

Жалпы сағат саны 504 кредиттер 21
Общее количество часов 504 кредитов 21

Әзірлеушілер/ Разработчики Ткачёв Роман Сергеевич
(қолы) Т.А.Ә. (егер бар болса)/ подпись) Ф.И.О. (при его наличии)

Пояснительная записка

<p>Описание дисциплины/модуля</p>	<p>Рабочая учебная программа по ПМ 05 «Выполнение плазменной, лазерной сварки и резки» разработана согласно рабочему учебному плану по специальности 07150500 Сварочное дело.</p> <p>Цель обучения: знать виды сварочного оборудования, применяемые для лазерной сварки и резки металла. Понимать принцип работы и получения сварочного шва при сварке лазерной установкой.</p> <p>Реализация программы по данному модулю предусматривает решение следующих задач:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) Проводить подготовительную работу при лазерной сварке 2) Выбирать необходимые материалы для изготовления конструкций и уметь правильно подготавливать металл 3) Знать правильные команды и настройки для получения шва 4) Демонстрировать практические знания правильной последовательности сварки металла и выбора режима для разных конструкций и способа их свариваемости.
<p>Формируемые компетенции</p>	<ul style="list-style-type: none"> • умение критически мыслить; • способность творчески применять знания; • способность решать проблемы; • научно-исследовательские навыки; • коммуникативные навыки; • способность работать в группе и индивидуально; • навыки в области ИКТ.
<p>Пререквизиты</p>	<p>Для изучения данной дисциплины студентам необходим набор знаний и навыков по математике, черчению.</p>
<p>Постреквизиты</p>	<p>Полученные знания послужат основой для более углубленного изучения других общепрофессиональных и специальных дисциплин.</p>
<p>Необходимые средства обучения, оборудование</p>	<p>Компьютер, интерактивная доска, учебная литература, дидактический материал</p>
<p>Контактная информация педагога(ов):</p>	
<p>Фамилия, имя, отчество (при его наличии)</p>	<p>тел.:</p> <p>e-mail (e-майл):</p>
<p>Ткачёв Роман Сергеевич</p>	<p>Тел.: 87470664958 e-mail: roma.roma.1992.10.30@mail.ru</p>

Распределение часов по семестрам

Дисциплина/код и наименование модуля	Всего часов в модуле	В том числе								
		1 курс		2 курс		3 курс		4 курс		
		1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	7 семестр	8 семестр	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	
ПМ 05 Выполнение плазменной, лазерной сварки и резки	504						504			
Всего:	504						504			
Итого на обучение по дисциплине/модулю	504						504			

Содержание рабочей учебной программы

№	Разделы/результаты обучения	Критерии оценки и/или темы занятий	Всего часов					из них			Самостоятельная работа студента	Тип занятия
			Теоретические	Лабораторно-практические	Индивидуальные	Производ. обучение/практика	Самостоятельная работа студента с преподавателем	Теоретические	Лабораторно-практические	Индивидуальные		
РО 5.1	Подготовить оборудование к плазменной, лазерной сварке и резке (специология-24, п/о-48, п/п-24 весна)	<p>1) Выполняет правильную сборку и подключения оборудования</p> <p>2) Устанавливает необходимые расходные материалы</p> <p>3) Выбирает правильные режимы при сварке на лазерной установке</p>	96				72					
1-2		<p>Специология-24ч</p> <p>Ознакомление с рабочим местом плазморезчика</p>	2				2				изучение новой темы	
3-4		Ознакомление с оборудованием для плазменной резки	2				2				комбинированный	
5-6		Общие характеристики и устройство плазменной резки металла	2				2				комбинированный	
7-8		Принцип плазменной резки металла	2				2				комбинированный	
9-10		Устройство и характеристика аппарата УПР 151	2				2				комбинированный	
11-12		Устройство плазменного рукава и его обслуживание	2				2				комбинированный	
13-14		Устройство, назначение и обслуживание Мультиплаз-3500	2				2				комбинированный	
15-16		Ознакомление с оборудованием для лазерной сварки и резки	2				2				комбинированный	
17-18		Технические характеристики и принцип работы лазерной сварки	2				2				комбинированный	
19-20		Сварочные аппараты для резки и сварки с использованием ЧПУ	2				2				комбинированный	
21-22		Ремонт оборудования для плазменной и лазерной сварки	2				2				комбинированный	
23-24		Техника безопасности при работе с плазменными и лазерными сварочными аппаратами	2				2				комбинированный	
		п/о-48	6						6		Выполн комплекс работ	
		Организация рабочего места для плазменной и лазерной сварки	6						6		Выполн комплекс работ	
		Обслуживание и подключение сварочного аппарата Мультиплаз – 3500	6						6		Выполн комплекс работ	
		Обслуживание и подключение сварочного аппарата для плазменной резки	6						6		Выполн комплекс работ	
		Ремонт сварочных узлов сварки Мультиплаз – 3500	6						6		Выполн комплекс работ	
		Ремонт сварочных узлов плазменной резки	12						12		Выполн комплекс работ	
		Разжигание и поддержание сварочной дуги на аппарате Мультиплаз – 3500	12						12		Выполн комплекс работ	
		п/п-24	6						6		Реализ	

ПМ 5 Выполнение плазменной, лазерной резки и сварки

