

Ақмола облысы білім басқармасының жанындағы
«Есіл қаласы, агротехникалық колледжі» МКҚК

ГККП «Агротехнический колледж, город Есиль»
при управлении образования Акмолинской области
(білім ұйымының атауы/наименование организации образования)

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель руководителя

Л.В. Шульга

Т.А.Ә. (егер бар болса) Ф.И.О. (при его наличии)

« 29 »

2024 г



Модуль бойынша оқу жұмыс бағдарламасы
Рабочая учебная программа по модулю

01 КМ Аспаптар мен сантехникалық құралдарды пайдаланып материалды өңдеуді орындау
ПМ 01 Выполнение обработки материалов с применением контрольно-измерительных и слесарных инструментов

(Пән немесе модуль атауы/наименование модуля или дисциплины)

Мамандығы/ Специальность 07161300 Техникалық қызмет көрсету, жөндеу және
автомобиль көлігін пайдалану

07161300 Техническое обслуживание, ремонт и
эксплуатация автомобильного транспорта

(коды және атауы/ код и наименование)

Біліктілігі/ Квалификация 3W07161301 Автокөлік жөндеу слесары

3W07161301 Слесарь по ремонту автомобилей

(коды және атауы/ код и наименование)

Оқу түрі/

Форма обучения

күндізгі

дневная

базасында негізгі орта білім беру

на базе основного среднего образования

Жалпы сағат саны

432

кредиттер

18

Общее количество часов

432

кредитов

18

Әзірлеушілер / Разработчики

Нурмагамбетов Бауржан Мукатаевич

Чернецкий Виталий Юрьевич

Широкова Кристина Геннадьевна

(қолы) Т.А.Ә. (егер бар болса)/ подпись) Ф.И.О. (при его наличии)

Пояснительная записка

<p>Описание дисциплины/модуля</p>	<p>Модуль "Выполнение обработки материалов с применением контрольно-измерительных и слесарных инструментов" предназначен для обучения студентов основам процессов обработки материалов на производстве с применением инструментов и устройств контрольно-измерительных систем.</p> <p>В рамках данного модуля студенты изучат основные виды обработки материалов, такие как сверление, резка, фрезерование, токарная обработка и другие. Они также ознакомятся с различными типами контрольно-измерительных инструментов и методами контроля качества обработки.</p>
<p>Формируемые компетенции</p>	<p>Компетенции, формируемые в ходе изучения модуля, включают в себя:</p> <ul style="list-style-type: none"> • умение выбирать необходимые слесарные и контрольно-измерительные инструменты для выполнения операций обработки материалов; • способность правильно настраивать и использовать инструменты для достижения требуемых результатов; • навыки контроля качества обработки материалов с применением различных методов и устройств; • понимание основных принципов и технологий обработки материалов с использованием слесарных и контрольно-измерительных инструментов.
<p>Пререквизиты</p>	<p>Физика, черчение, химия, материаловедение</p>
<p>Постреквизиты</p>	<p>Устройство тракторов и автомобилей, сельскохозяйственные машины и оборудование, техническое обслуживание и ремонт машин, правила дорожного движения.</p>
<p>Необходимые средства обучения, оборудование</p>	<p>Мультимедийный подиум, презентации, видео уроки натуральные детали, узлы и системы двигателя.</p>
<p>Контактная информация педагога(ов):</p>	
<p>Фамилия, имя, отчество (при его наличии)</p>	
<p>Нурмагамбетов Бауржан Мукатаевич</p>	<p>Тел.:8 702 978 7713 e-mail:bake64.03@mail.ru</p>
<p>Чернецкий Виталий Юрьевич</p>	<p>Тел.: 8 747 463 70 60 e-mail:wittal_75@mail.ru</p>
<p>Широкова Кристина Геннадьевна</p>	<p>Тел.: 87015826299 e-mail: kristy_shirokova@mail.ru</p>

Распределение часов по семестрам

Код и наименование модуля	Всего часов в модуле	В том числе							
		1 курс		2 курс		3 курс		4 курс	
		1 семестр	2 семестр	3 семестр	4 семестр	5 семестр	6 семестр	7 семестр	8 семестр
ПМ 01 Выполнение обработки материалов с применением контрольно-измерительных и слесарных инструментов	432	96	192	144					
Итого на обучение по модулю:	432	96	192	144					

Содержание рабочей учебной программы

№	Разделы/результаты обучения	Критерии оценки и/или темы занятий	Всего часов	из них				Самостоятельная работа студента с педагогом	Самостоятельная работа студента	Тип занятия
				Теоретические	Лабораторно-практические	Индивидуальные	Производ. обучение/ профессиональная практика			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
РО 1.1	Применять знания конструкционных материалов при обработке металла в соответствии с инструкциями производителей <i>(материаловедение-48)</i>	Характеризует основные виды материалов, определяет их свойства и области применения	48	32	4			12		
1-2		Классификация металлов. Строение металлов	2	2						изучение нового материала
3-4		Физические и химические свойства металлов и сплавов. Коррозия металлов	2	1				1 Карточка-задание		комбинированный
5-6		Механические свойства металлов и сплавов	2	2						изучение нового материала
7-8		Технологические и эксплуатационные свойства металлов и сплавов	2	1				1 Карточка-задание		комбинированный
9-10		Сплавы. Характеристика сплавов. Железоуглеродистые сплавы. Фазы и структуры	2	2						изучение нового материала
11-12		Классификация чугунов. Белый чугун. Литейный серый чугун	2	1				1 Карточка-задание		комбинированный
13-14		Ковкий и высокопрочный чугуны. Специальные чугуны	2	1	1					комбинированный
15-16		Классификация сталей. Производство стали	2	2						изучение нового материала

17-18		Углеродистые стали	2	1				1 Карточка-задание		комбинированный
19-20		Легированные стали	2	1				1 Карточка-задание		комбинированный
21-22		Стали специального назначения	2	1	1					комбинированный
23-24		Общие сведения о термической обработке. Отжиг и нормализация	2	2						изучение нового материала
25-26		Закалка и отпуск	2	1				1 Карточка-задание		комбинированный
27-28		Дефекты и брак при термической обработке	2	1	1					комбинированный
29-30		Поверхностное упрочнение. Цементация	2	2						изучение нового материала
31-32		Азотирование. Цианирование. Диффузионная металлизация	2	1				1 Работа с тестовым заданием		комбинированный
33-34		Медь и сплавы на ее основе	2	2						изучение нового материала
35-36		Алюминий и сплавы на его основе	2	1				1 Карточка-задание		комбинированный
37-38		Магний, титан и сплавы на их основе	2	1				1 Работа с тестовым заданием		комбинированный
39-40		Олово, свинец, цинк и сплавы на их основе	2	1	1					комбинированный
41-42		Классификация абразивного материала. Характеристика абразивного инструмента	2	1				1 Карточка-задание		комбинированный
43-44		Смазочные материалы и технические жидкости	2	2						изучение нового материала
45-46		Минеральные и синтетические смазочные материалы	2	1				1 Работа с тестовым заданием		комбинированный

								м		
47-48		Альтернативные виды топлива	2	1				1 Карточка-задание		комбинированный
РО 1.2	Читать конструкторско-технологическую документацию и применять систему допусков и посадок, качества и параметры шероховатости <i>(черчение-24)</i>	Определяет геометрические основы конструкции формы деталей, читает чертежи, определяя условные обозначения, различает виды соединений деталей, виды схем на чертежах	24	16	4			4		
1-2		Геометрические основы конструкции формы деталей	2	2						изучение нового материала
3-4		Виды. Выносные элементы	2	2						комбинированный
5-6		Допуски, посадки и предельные отклонения	2	1				1 Карточка-задание		комбинированный
7-8		Обозначение шероховатости поверхностей	2	2						комбинированный
9-10		Практическая работа «Шероховатость поверхностей»	2		2					комбинированный
11-12		Обозначение материалов на чертежах	2	1				1 Карточка-задание		комбинированный
13-14		Порядок чтения чертежей	2	1	1					комбинированный
15-16		Построение уклона и конусности	2	1	1					комбинированный
17-18		Способы выполнения технического рисунка	2	1				1 Графическая работа		
19-20		Элементы разъемных соединений	2	2						комбинированный
21-22		Схемы. Виды схем	2	2						комбинированный
23-24		Гидравлические схемы. Пневматические схемы	2	1				1 Работа с упражнениями		комбинированный

РО 1.3	Использовать контрольно-измерительные инструменты. <i>(слесарное дело-24)</i>	Использует контрольно-измерительные инструменты, определяет износ деталей. Выявляет неисправности деталей.	24	16	4			4		
1-2		Организация рабочего места	2	2						изучение нового материала
3-4		Назначение контрольно-измерительных инструментов. Классификация измерительного инструмента.	2	2						изучение нового материала
5-6		Правила правильного использования измерительного инструмента Особенности поверки измерительных приборов	2	2						комбинированный
7-8		Шаблоны	2	1				1		комбинированный
9-10		Определения резьбы (метрической, дюймовой)	2	1				1		комбинированный
11-12 13-14		Работа с штангенциркулем	4	2				2		комбинированный
15-16 17-18		Работа с микрометром	4	2	2					комбинированный
19-20 21-22		Работа с нутромером	4	2	2					комбинированный
23-24		Устройство микрометрического нутромера	2	2						комбинированный
РО 1.4	Различать и применять технические жидкости и горюче-смазочные материалы с соблюдением требований экологической и промышленной безопасности <i>(ГСМ- 24)</i>	Использует технические жидкости и горюче-смазочные материалы по назначению с соблюдением требований экологической и промышленной безопасности	24	12	6			6		
1-2		Общая классификация	2	2						Усвоение новых

		топлива							знаний
3-4		Получение нефтепродуктов из нефти	2				2		Комбинированный
5-6		Автомобильные бензины	2		2				Комбинированный
7-8		Требования и эксплуатационные свойства дизельных топлив	2		2				Изучение нового материала
9-10		Применение газообразных топлив	2	2					Комбинированный
11-12		Токсичность отработанных газов ДВС. Мероприятия по снижению выброса вредных веществ.	2				2		Комбинированный
13-14		Эксплуатационные свойства моторных масел	2	2					Изучение нового материала
15-16		Маркировка и ассортимент моторных масел	2				2		Актуализация знаний и умений
17-18		Трансмиссионные и индустриальные масла	2	2					Комбинированный
19-20		Назначение и применение пластичных смазок	2	2					Усвоение новых знаний
21-22 23-24		Технические жидкости	4	2	2				Комбинированный
РО 1.5	Выполнять слесарно-механические работы согласно технологическому процессу с соблюдением требований охраны труда, экологической и промышленной безопасности. <i>(Слесарное дело-24. Охрана труда-12.</i>	Выполняет слесарно-механические работы в соответствии с установленной последовательностью технологии. Соблюдает требования к безопасности и охране труда на каждом этапе работ.	168	20	4		132	12	

	<i>n/o-132)</i>								
1-2		Виды слесарных операции и их назначения. Технологический процесс слесарной обработки	2	2					комбинированный
3-4		Инструкционно-технологические карты. Слесарная обработка деталей	2	1			1		комбинированный
5-6 7-8		Определение и устранение дефектов деталей	4	2			2		комбинированный
9-10 11-12		Рубка. Правка. Гибка. Резка	4	2			2		комбинированный
13-14 15-16		Зенкерование. Развертывание. Шабрение	4	1	2		1		комбинированный
17-18 19-20		Распиливание. Притирка	4	1	2		1		комбинированный
21-22 23-24		Нарезание резьбы	4	2			2		комбинированный
1-2		<i>Охрана труда-12</i> Цели и задачи охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии	2	2					изучение нового материала
3-4		Основные законодательные положения и организация охраны труда	2	2					комбинированный
5-6		Организация и проведение инструктажей по охране труда и ТБ	2	1			1 Работа с тестом		комбинированный
7-8		Вентиляция производственных помещений	2	1			1 Карточка-задание		комбинированный
9-10		Освещение производственных помещений	2	2					комбинированный
11-12		Шум и вибрация на производстве	2	1			1 Работа с тестом		комбинированный
		<i>n/o-132</i> Изучения инструкционно-технологические карты.	6				6		Формирование умений и навыков
		Технологический процесс слесарной	12				12		Формирование умений и навыков

		обработки.								
		Слесарная обработка деталей.	12				12			Формирование умений и навыков
		Рубка. Правка.	18				18			Формирование умений и навыков
		Гибка. Резка.	24				24			Формирование умений и навыков
		Зенкерование. Развертывание.	24				24			Формирование умений и навыков
		Шабрение.	12				12			Формирование умений и навыков
		Распиливание Притирка.	12				12			Формирование умений и навыков
		Нарезание резьбы.	12				12			Формирование умений и навыков
РО 1.6.	Выполнять слесарно-механические работы на производстве <i>(практика-144)</i>	Выполняет работы в соответствии с установленной последовательностью технологии слесарно-механических работ. Соблюдает требований к безопасности и охране труда на каждом этапе работ.	144				144			
		Техника безопасности и охрана труда на рабочем месте, правила промышленной безопасности при слесарно-механических работ	6				6			Формирование умений и навыков
		Определение дефектов деталей с помощью контрольно-измерительных инструментов.	24				24			формирования умений и навыков
		Инструкционно-технологические карты. Слесарная	24				24			формирования умений и

	обработка деталей.								навыков
	Рубка. Правка. Гибка. Резка металла	24				24			формиров ания умений и навыков
	Зенкерование. Развертывание. Шабрение.	24				24			формиров ания умений и навыков
	Распиливание Притирка.	24				24			формиров ания умений и навыков
	Нарезание резьбы.	18				18			формиров ания умений и навыков
	Всего часов	432	92	24		276	40		

